

Kursy spawalnicze

Podstawa prawna:

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych

Przepisy branżowe:

Norma PN-EN 287-1+A1 Egzaminowanie spawaczy
Norma PN-EN ISO 9606-1 Egzamin weryfikacyjny spawaczy
Wytyczne Instytutu Spawalnictwa

Cele szkolenia:

Uzyskanie lub aktualizacja wiedzy teoretycznej, umiejętności praktycznych i kwalifikacji zawodowych do wykonywania zawodu spawacza określonej specjalności zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych.

Efekty kształcenia:

Uczestnik szkolenia będzie posiadać umiejętności:

- bezpiecznego i efektywnego wykonywania prac spawalniczych,
- racjonalnej eksploatacji technicznej i codziennej obsługi urządzeń spawalniczych,
- współpracy w zespole ludzkim,

Uczestnik szkolenia będzie znać:

- normy spawalnicze,
- budowę, zasady pracy i użytkowanie urządzeń spawalniczych określonej specjalności,
- przepisy bhp dotyczące prac spawalniczych określonej specjalności na stanowisku spawalniczym,
- spawalność materiałów i techniki spawania,
- techniki bezpiecznych i ekonomicznych metod spawania z uwzględnieniem miejsca wykonywania prac,
- charakterystykę poszczególnych metod spawania oraz ich typowe parametry,
- materiały wykorzystywane do spawania określonej specjalności,
- zasady doboru metod spawania oraz materiałów do określonych zadań,
- złącza spawane określonej specjalności oraz ich skurcz, naprężenia i odkształcenia,
- metody badań i kontroli oraz niezgodności spawalnicze,
- problematykę korozji i obróbki cieplnej,
- przepisy dotyczące odpowiedzialności za nieprzestrzeganie porządku i dyscypliny pracy,
- przyczyny wstrzymania pracy oraz wydawania decyzji o wstrzymaniu prac spawalniczych.

Uczestnik kursu będzie umieć:

- przygotowywać złącza do spawania,
- wykonywać prace spawalnicze określonej specjalności,
- oznaczać i wymiarować spoiny,
- organizować pracę z uwzględnieniem miejsca wykonywania prac,
- kontrolować jakość wykonywanych prac spawalniczych (spoin),
- czynnie uczestniczyć przy wykonywaniu przeglądów technicznych i konserwacji urządzeń spawalniczych.

Efekty kształcenia są zgodne z Wytycznymi Instytutu Spawalnictwa.

Wymagania organizacyjne i organizacja kursu zawodowego:

Kursy spawalnicze realizowane są wspólnie z naszymi Partnerami: Ośrodkiem Szkolenia Specjalistycznego Labor-S oraz Zakładem Doskonalenia Kadr KOMAG.

Zajęcia odbywają się zgodnie z wytycznymi Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach, które umożliwiają zdobycie kwalifikacji spawalniczych na 3 poziomach (stopniach) kwalifikacji.

Po zakończonym kursie jego uczestnik zdaje egzamin przed uprawnionym przez Instytut Spawalnictwa Egzaminatorem.

Po uzyskaniu pozytywnego wyniku z egzaminu uczestnik otrzymuje Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza oraz Książeczkę Spawacza Instytutu Spawalnictwa potwierdzające uzyskane uprawnienia.

Uprawnienia mają charakter okresowy: 2 lata.

Czas i miejsce realizacji kursu: zgodnie z indywidualnymi ustaleniami lub informacjami zamieszczonymi w harmonogramie realizacji kursów. Zajęcia odbywają się w dni robocze lub systemem sobotnio-niedzielnym.

Zajęcia prowadzone są przez uznanych trenerów i instruktorów posiadających wiedzę teoretyczną, jak i wieloletnie praktyczne doświadczenie zawodowe.

Wykaz kursów

Kurs spawania metodą MIG blach i rur spoinami pachwinowymi /131/ - I stopień

Czas trwania kursu: 153 godziny, w tym 120 godzin szkolenia praktycznego.

Kurs spawania metodą MIG blach spoinami czołowymi /131 P/ - II stopień

Czas trwania kursu: 112 godzin, w tym 100 godzin szkolenia praktycznego.

Kurs spawania gazowego blach spoinami czołowymi /311 P/ - II stopień

Czas trwania kursu: 127 godzin, w tym 96 godzin szkolenia praktycznego.

Kurs spawania gazowego rur spoinami czołowymi /311 T/ - III stopień

Czas trwania kursu: 107 godzin, w tym 100 godzin szkolenia praktycznego.

Kurs spawania elektrodami otulonymi blach i rur spoinami pachwinowymi /111/ - I stopień

Czas trwania kursu: 163 godziny (171 godzin), w tym 140 godzin szkolenia praktycznego.



Kurs spawania elektrodami otulonymi blach spoinami czołowymi /111 P/ - II stopień

Czas trwania kursu: 183 godziny, w tym 171 godzin szkolenia praktycznego.

Kurs spawania elektrodami otulonymi rur spoinami czołowymi /111 T/ - III stopień

Czas trwania kursu: 157 godzin, w tym 150 godzin szkolenia praktycznego.

Kurs spawania metodą MAG blach i rur spoinami pachwinowymi /135/ - I stopień

Czas trwania kursu: 145 godzin (153 godziny), w tym 120 godzin szkolenia praktycznego.

Kurs spawania metodą MAG blach spoinami czołowymi /135 P/ - II stopień

Czas trwania kursu: 112 godzin, w tym 100 godzin szkolenia praktycznego.

Kurs spawania metodą MAG rur spoinami czołowymi /135 T/ - III stopień

Czas trwania kursu: 99 godzin, w tym 92 godziny szkolenia praktycznego.

Kurs spawania metodą TIG blach i rur spoinami pachwinowymi - stale zwykłe /141 (1.1)/ - stale wysokostopowe /141 (8.1)/ - I stopień

Czas trwania kursu: 103 godziny (111 godzin), w tym 80 godzin szkolenia praktycznego.

Kurs spawania metodą TIG blach spoinami czołowymi /141 P/ - II stopień

Czas trwania kursu: 102 godziny, w tym 90 godzin szkolenia praktycznego.

Kurs spawania metodą TIG rur spoinami czołowymi /141 T/ - III stopień

Czas trwania kursu: 111 godzin, w tym 104 godziny szkolenia praktycznego.

Kurs spawania metodą TIG blach i rur z aluminium i jego stopów spoinami pachwinowymi /141 (2.2)/-I stopień

Czas trwania kursu: 111 godzin, w tym 80 godzin szkolenia praktycznego.

Kurs spawania metodą TIG blach z aluminium i jego stopów spoinami czołowymi /141 P (2.2)/ - II stopień

Czas trwania kursu: 92 godziny, w tym 80 godzin szkolenia praktycznego.

Kurs spawania metodą TIG rur z aluminium i jego stopów spoinami czołowymi /141 T (2.2)/ - III stopień

Czas trwania kursu 111 godzin, w tym 104 godziny szkolenia praktycznego.

Egzamin weryfikacyjny spawaczy - odnowienie uprawnień w specjalnościach: 111; 311; 131; 135; 141;

Czas trwania kursu: 8 godzin. Ważność uprawnień: 2 lata.

Kurs cięcia termicznego: tlenowego i plazmowego

Czas trwania kursu: 24 godziny, w tym 10 godzin szkolenia praktycznego.

Konserwacja urządzeń spawalniczych

Czas trwania kursu: 32 godziny, w tym 8 godzin szkolenia praktycznego.

Kurs specjalistyczny dla spawaczy z zakresu zagrożeń wybuchowego i pożarowego w ruchu podziemnych zakładów górniczych

Cel kursu: uzyskanie wiedzy, umiejętności i kwalifikacji zawodowych do pracy w górnictwie. Czas trwania kursu: 16 godzin.

Szkolenie dla osób nadzorujących prace spawalnicze w zakładach górniczych

Cel kursu: uzyskanie wiedzy i umiejętności zawodowych do pracy w górnictwie. Czas trwania kursu: 16 godzin.

Nasi Partnerzy